



**EIR 2000**



## **TRATTAMENTO INTERNO DI BONIFICA O PREVENZIONE DEI SERBATOI**

IL TRATTAMENTO E' DESTINATO A SERBATOI NUOVI O NON OSSIDATI IN ACCIAIO, ALLUMINIO, FIBRA O RESINA.

**NON ADATTO A SERBATOI IN POLIPROPILENE (PLASTICA MORBIDA) O DESTINATI A CONTENERE  
METANOLO!**

### **PREPARAZIONE DEL SERBATOIO PRIMA DEL TRATTAMENTO**

1) **Il serbatoio deve essere pulito ed esente di ogni traccia grassa**

2) **Riparare o tappare eventuali crepe e/o forellini (diametro superiore a 2 /10 mm)**

**PENSATE ALLA VOSTRA SICUREZZA;** lavorate unicamente con serbatoio sgrassato, perfettamente sgrassato (punto 1) e lavato diverse volte in acqua corrente per evitare qualsiasi vapore di benzina o solvente.

3) **Preparazione del serbatoio prima del trattamento**

Proteggere i filetti dei fori per i rubinetti con tappi conici di legno avvolti di nastro in teflon. Togliere il tappo del serbatoio ed il meccanismo di controllo di livello eventuale nonché ogni valvola od altro possibile accessorio.

5) **RIVESTIMENTO IN RESINA EIR 2000**

Il kit è dosato, pronto all'uso. Utilizzare a temperatura di 20 - 25°C. Miscelare accuratamente i due componenti della resina contenuti nei 2 barattoli metallici per un utilizzo immediato; usare un recipiente metallico oppure un vaso di vetro pulito. **Una miscela perfettamente trasparente è segno di un buon mescolamento.**

Tempo utile d'utilizzo: 2 ore a 20°C.

**Condizioni di applicazione:** serbatoio perfettamente pulito ed asciutto. Nel caso ci fossero piccole screpolature, applicare un nastro adesivo da carrozziere esterno per impedire fuoriuscite di prodotto. Introdurre tutta la miscela nel serbatoio e farlo girare attorno ai suoi 2 assi da 3 a 5 cm ogni minuto al fine di distribuire uniformemente il prodotto su tutte le pareti interne.

Dopo avere eseguito almeno 2 volte questo trattamento, appoggiare il serbatoio sulla sua parte più rovinata in modo di poterci depositare uno strato più spesso di prodotto. **RICORDARSI** di togliere i vari tappi da 5 a 6 ore dopo il trattamento quando il prodotto, ancora morbido, non cola più. Lasciare indurire a 20-25°C durante una settimana prima di introdurre il carburante o l'olio. **NON portare il serbatoio ad una temperatura superiore per una settimana !**

### **Consigli pratici :**

- In caso di serbatoio con tubo interno di raccordo, introdurre un tubetto per aria compressa in rilsan che verrà tolto da 5 a 6 ore dopo il trattamento (il prodotto non è ancora molto duro ma non deve più colare!).
- Procedere preferibilmente al trattamento prima della verniciatura e **sempre dopo** eventuale cromatura o nichelatura.

**N.B.** EIR 2000 non aggredisce vernici, cromature e nichelature: pulizia con straccio imbevuto d'alcool prima dell' indurimento. Per ottenere i migliori risultati, applicare con temperature comprese tra 15 e 25°C.

**EIR 2000 : AVVERTENZE !!** Durante lo stoccaggio prolungato o a basse temperature, il componente "resina" può presentare un aspetto biancastro che sparisce con un semplice riscaldamento a 36°C circa.

**NON INGERIRE , PORTARE GUANTI ED OCCHIALI DI PROTEZIONE !! NON LASCIARE A PORTATA DEI BAMBINI !!**

**DISTRIBUITO IN ITALIA DA **PIERRE PISCINA** ROASIO – VC**  
tel / fax 0163 860692 cell 339 3839154  
info@restotecnica.it www.restotecnica.it