



**RestoTecnica.it**



**KPM6000 THT**

**VERNICE MONOCOMPONENTE**  
**PER TESTE E CILINDRI**

Vernice TESTE E CILINDRI dei motori di moto in leghe d'alluminio (a raffreddamento ad aria o liquido) resistente al calore, agli oli e le benzine. Tenuta in temperatura: 400°C in permanenza

NON conviene per cilindri in ghisa (usare la nostra vernice PHT 2020).

**CONSIGLI D'IMPIEGO**

**A) Preparazione del supporto**

- di colore nero: decapaggio completo delle vecchie vernici con sverniciatore (DVA 4030), microsferi o levigatura fine.
- di colore alluminio: il trattamento con microsferi è consigliato, in caso contrario l'aspetto finale ottenuto potrebbe non essere omogeneo.

**B) Verniciatura (l'uso di una pistola a gravità è raccomandato)**

**IMPORTANTE!** Omogeneizzare bene tutto il contenuto del flacone di KPM 6000 THT per poi diluire la quantità richiesta con 20% circa di diluente DILUANT 5020. NON utilizzare altri diluenti !!

Applicare di preferenza su pezzi appoggiati in piano (soprattutto per la vernice alluminio).

Spruzzare con una pressione di 3/3,5 bar in uno strato sottile per ricoprire appena il metallo.

Lasciare asciugare a temperatura ambiente per almeno due giorni oppure per un'ora a 60°C.

Se lo strato non ricopre il metallo a sufficienza ridare un mano leggera dopo mezz'ora dalla prima. A questo punto la base è sensibile alla benzina.

**SOLO l'indurimento completo ottenuto con forte riscaldamento del motore oppure la cottura in forno a 200-250°C per un ora circa possono portare resistenza alla benzina!** ( quest'ultima operazione può essere effettuata in forno domestico DOPO un asciugatura di almeno una settimana all'aria libera per impedire ogni possibilità di combustione ).

Consigliamo di applicare KPM 6000 THT lontano da altri pezzi in attesa di essere verniciati per evitare eventuali contaminazioni. (prodotto a base siliconica)

Durata d'utilizzazione della miscela ottenuta: 2 ore maxi

Lasciare indurire a temperatura ambiente per almeno un giorno. Il film è abbastanza resistente per permettere il rimontaggio del motore ma sarà resistente ai graffi solo dopo riscaldamento in forno a 60°C per un ora circa oppure dopo la messa in moto del motore.

Se giudicate lo strato di vernice troppo sottile, è possibile dare una seconda mano in un intervallo di tempo compreso tra 2 e 24 ore.

**DISTRIBUITO IN ITALIA DA PIERRE PISCINA ROASIO – VC**  
tel / fax 0163 860692 port 339 3839154  
info@restotecnica.it www.restotecnica.it