



## SUPER TRATTAMENTO ANTICORROSIONE

### DEI SERBATOI ARRUGGINITI

#### NON ADATTO A SERBATOI DESTINATI A CONTENERE METANOLO

**1) Pulizia e sgrassatura completa del serbatoio con SDT 4060**

Introdurre il flacone di super sgrassante SDT 4060 contenuto nel kit ( ½ litro per una moto, da ½ a 1 litro per una auto diluiti rispettivamente in 5 l o 10 l d'acqua calda), lasciare agire la miscela per almeno 5 ore scuotendo il serbatoio con regolarità. (In caso di depositi grassi importanti introdurre una manciata di dadi, preferibilmente d'inossidabile, che aiuteranno a scrostare le pareti). Effettuare accuratamente l'ultimo risciacquo con acqua caldissima. Svuotare bene il serbatoio e terminare l'asciugatura con un soffiatore d'aria calda (oppure un phon domestico); lasciarlo finire di asciugare a temperatura ambiente per un paio di giorni.

**2) Riparare le saldature rovinate (con stagno), tappare eventuali crepe e/o forellini (diametro superiore a 2/10 mm)**

**PENSATE ALLA VOSTRA SICUREZZA;** lavorate unicamente con serbatoio sgrassato, perfettamente sgrassato (punto 1) e lavato diverse volte in acqua corrente per evitare qualsiasi vapore di benzina o solvente.

**3) Preparazione del serbatoio prima del trattamento**

Proteggere i filetti dei fori per i rubinetti con tappi conici di legno avvolti di nastro in teflon. Togliere il tappo del serbatoio ed il meccanismo di controllo di livello nonché ogni valvola od altro possibile accessorio; non dimenticare eventuali filtri.

**4) Trattamento antiruggine e fosfatizzazione PAC 2030**

Diluire il decapante-fosfatante PAC 2030 contenuto nel Kit (flacone in plastica) con lo stesso volume d'acqua e introdurre la miscela nel serbatoio; agitare bene ogni tanto avendo cura di fare il trattamento su tutta la superficie interna appoggiandolo, a turno, su tutte le sue pareti. La ruggine sparisce in 1 o 2 ore a secondo del suo stato di avanzamento. Ad azione ultimata, svuotare il serbatoio (scarico in fogna possibile) e risciacquarlo accuratamente e ripetutamente. Effettuare l'ultimo risciacquo con acqua caldissima; svuotare bene il serbatoio e finire l'asciugatura con un soffiatore d'aria calda (oppure un phon domestico).

**5) Rivestimento in resina EIR 2000**

Il kit è dosato, pronto all'uso. Utilizzare a temperatura di 20 - 25°C. Miscelare accuratamente i due componenti della resina contenuti nei 2 barattoli metallici per un utilizzo immediato; usare un recipiente metallico oppure un vaso di vetro pulito. Una miscela perfettamente trasparente è segno di un buon mescolamento.

Tempo utile d'utilizzo: 2 ore a 20°C.

**Condizioni di applicazione:** serbatoio perfettamente pulito ed asciutto. Nel caso ci fossero piccole screpolature, applicare un nastro adesivo da carrozziere esterno per impedire fuoriuscite di prodotto. Introdurre tutta la miscela nel serbatoio. Iniziare col rivestire in modo ottimale le pareti interne (quelle del "tunnel" di passaggio del tubo del telaio); appoggiare il serbatoio su un fianco ed aspettare 3 o 4 minuti che la resina cada giù poi fargli fare mezzo giro coricandolo sull'altro fianco in modo da rivestire l'altra parete interna; ripetere più volte l'operazione al fine di uniformare il rivestimento. Fare allora girare il serbatoio attorno ai suoi 2 assi da 3 a 5 cm ogni minuto in modo di distribuire il prodotto su tutte le pareti interne.

A fine rivestimento appoggiare il serbatoio sulla parete più rovinata in modo da depositarvi uno spessore di resina maggiore. **RICORDARSI** di togliere i vari tappi da 5 a 6 ore dopo il trattamento quando il prodotto, ancora morbido, non cola più. Lasciare indurire a 20-25°C per una settimana prima di introdurre il carburante o l'olio. **NON portare il serbatoio ad una temperatura superiore per una settimana !**

**Consigli pratici :**

- In caso di serbatoio con tubo interno di raccordo, introdurre un tubetto per aria compressa in rilsan che verrà tolto da 5 a 6 ore dopo il trattamento (il prodotto non è ancora molto duro ma non deve più colare!).
- Procedere preferibilmente al trattamento prima della verniciatura e sempre dopo eventuale cromatura o nichelatura.
- PAC 2030 e EIR 2000 non aggrediscono vernici, cromature e nichelature: pulizia con straccio imbevuto d'alcool prima dell' indurimento. Per ottenere i migliori risultati, applicare con temperature comprese tra 15 e 25°C
- **EIR 2000 : AVVERTENZE !!** Durante lo stoccaggio prolungato o a basse temperature, il componente "resina" può presentare un aspetto biancastro che sparisce con un semplice riscaldamento a 36°C circa.

**NON INGERIRE , PORTARE GUANTI ED OCCHIALI DI PROTEZIONE !! NON LASCIARE A PORTATA DEI BAMBINI !!**

**DISTRIBUITO IN ITALIA DA **PIERRE PISCINA** ROASIO – VC**  
tel / fax 0163 860692 cell 339 3839154  
info@restotecnica.it www.restotecnica.it